

DURAMIX 8000 蒸汽-水混合器安装、维修说明书

****产品安装后请勿将此说明书丢弃，可留待维修时做参考****

注意：该产品专为饱和蒸汽而设计。如使用、安装不正确或者维修不当可能对操作人员造成伤害。产品的安装和维修必须由专业人员进行。如因安装、使用或维修不当造成的伤害，SUPERKLEAN 不予承担责任。

安装前准备：

1. 该产品要求的最小蒸汽压力是 30PSI，能承受的最大压力是 150PSI。建议在蒸汽接入口的上游安装压力表，以便在整个操作过程中确定适当的和稳定的蒸汽压力。
2. 该产品要求的最小水压是 30PSI，能承受的最大水压是 150PSI，建议采用 80PSI 水压。建议在冷水接入口上游安装压力表，以便能在整个操作过程中确定适当的和稳定的水压。
3. 强烈建议使用蒸汽阱（安装在蒸汽入口的截止阀上游）来排放蒸汽冷凝水。
4. 松开止回阀螺母，并将蒸汽端止回阀取下。
5. 确保蒸汽混合腔内无水残留；如有水，需将-水混合器的入口向下，将水先排尽。
6. 重新装上蒸汽端的止回阀并旋紧止回阀螺母。
7. 按顺时针截止阀手轮都旋转到底，确认两个截止阀都在完全关闭状态。
8. 按逆时针转动温度控制阀手轮，确认控制阀在完全开启状态。
9. 这样就已完成蒸汽-水混合器安装前的准备工作，并可开始安装。

安装：

1. 根据安装面板尺寸在墙壁上标识出安装面板的 4 个孔的位置。
2. 根据标识位置在墙壁上打孔，并安上膨胀螺钉（原配件）。打孔时请注意孔的深度能够放入膨胀螺钉，不要有太多部分凸出在外以免影响蒸汽-水混合器的安装。
3. 将面板安在墙上，并用螺母（原配件）固定。
4. 将蒸汽-水混合器安装在安装板上，并用 2 个顶部螺栓（原配件）松松地固定。
5. 将软管挂架安装在蒸汽-水混合器上，并用 2 个底部螺栓（原配件）固定。
6. 旋紧 4 个原配螺栓，将蒸汽-水混合器固定在安装板上。
7. 如果有温度表，拆下正面的堵头，并安上温度表（安装时，建议在温度表螺纹上包裹特氟龙胶带或其他类似胶带以确保没有漏水的现象）。
8. 现在可以进行对蒸汽-水混合器管道安装。
9. 在蒸汽-水混合器进口处安装并连接水管和蒸汽管道（管道螺纹上需包裹特氟龙胶带或其他类似胶带以防泄漏）。
10. 如果两个热水出口都需用的话，将管道安装并连接到蒸汽-水混合器顶部的第二个出口处（管道螺纹上需包裹特氟龙胶带或其他类似胶带以防泄漏）。
11. 将软管的一端连接到蒸汽-水混合器下端的出水口（需在配件螺纹上包裹特氟龙胶带或其他类似胶带以防泄漏）。
12. 将水枪连接到软管另一端的出水口（须在配件螺纹上包裹特氟龙胶带或其他类似胶带以防泄漏）。
13. 检查蒸汽和冷水端的截止阀，确认阀门在完全关闭状态。
14. 缓缓打开冷水端的截止阀对蒸汽-水混合器加压，检查是否有漏水处。如果有漏水，立即关闭冷水端的截止阀，并打开水枪减压。拆开漏水连接处，重新密封、安装，并再次检

查是否有漏水处。如还有漏水，重复以上操作；如无漏水，进行下面操作。

15. 缓缓打开蒸汽端截止阀对蒸汽-水混合器加压，检查是否有漏汽处。如果有漏气，立即关闭蒸汽端的截止阀，并打开水枪减压和降温。拆开漏汽连接处，重新密封、安装，并再次检查是否有漏汽处。如还有漏汽，重复以上操作；直至无漏汽为止。
16. 将冷水端和蒸汽端的截止阀完全打开后即可使用。

使用指导：

1. 打开水枪扳机喷水，在调试蒸汽-水混合器的过程中都请保持水枪在喷水状态。
2. 按顺时针方向转动温度控制阀的手轮缓缓关小使水温升高。如果水温达到您需要的温度，该控制阀门应保持原状态不需再作调节。用蒸汽-水混合器上方的截止阀来关闭蒸汽和水源。如需重启，只需再次将截止阀完全打开即可使用。
3. 如果温度控制阀调到完全关闭状后出水口水温还是过低，可缓缓转动冷水端的截止阀减小冷水流量以使水温升高。
4. 如果温度控制阀调到完全开启状后出水口水温还是过高，可按顺时针方向缓缓转动蒸汽端的截止阀来减小蒸汽流量。蒸汽端的截止阀上设有锁定装置，经设定后，蒸汽阀就不会超过设定的地方。
5. 如果关闭冷水端的截止阀后，出水口水温仍然很低，请检查水压是否正常。

**如果蒸汽与水的比例超过 2:1，请参阅上面第 3 和第 4 步骤。

维修说明书

注意：拆卸零部件之前，请检查蒸汽和水的截止阀，并确认截止阀都已完全关闭。同时，请打开水枪帮助减压，并等蒸汽-水混合器冷却后即可进行下列维修保养操作。

止回阀的更换：

1. 取下止回阀连接螺母；
2. 从截止阀上取下止回阀；
3. 将新的止回阀装在截止阀上，然后锁紧连接螺母。

冷水腔端盖垫圈的更换：

1. 取下手轮螺母、弹簧垫圈和温度指示片；
2. 向外侧方向轻轻拍动手轮，用手摇动手轮并将手轮拆下；
3. 取下阀杆塞
4. 取下冷水腔端盖；
5. 用小号的平口螺丝刀将阀杆导套中的特氟龙填料取出，并将冷水腔端盖特氟龙密封圈取下；
6. 换上新的填料；
7. 换上新的冷水腔端盖特氟龙密封圈；

8. 按上述步骤反向（即 7-1）进行组装。

蒸汽腔端盖垫圈的更换：

1. 取下蒸汽腔端盖；
2. 用小号的平口螺丝刀，将蒸汽腔端盖上的特氟龙密封圈取下；
3. 换上新的蒸汽腔端盖的密封圈；
4. 重新装上蒸汽腔端盖。

蒸汽阀阀芯的更换

1. 取下蒸汽腔端盖；
2. 取下蒸汽腔端盖后，蒸汽阀阀芯就会滑出。换上新的蒸汽阀阀芯。
3. 重新装上蒸汽腔端盖好。